

ECN

*Extrusion Control Network
Production Manager System*

Gestione Forno Matrici

2015

Gestione Forno Matrici




Problemi estrudendo con una Matrice Fredda:

- **Rottura Matrice**
- **Difficile Partenza Estrusione**
- **Faticosa Formazione Profilo**

Gestione Forno Matrici

S.A.I. AUTOMATION - BRESCIA (ITALY) - ECN EXTRUSION CONTROL - DIE OVEN

Die Oven 1

Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8	Z9
								
ABX319/1	MT25/1	KNR103/1	0	0	0	0	0	0
SOAK TIME 04:12:44	SOAK TIME 02:33:27	SOAK TIME 00:59:55	SOAK TIME 0	SOAK TIME 0	SOAK TIME 0	SOAK TIME 0	SOAK TIME 0	SOAK TIME 0
DIE INFO	DIE INFO	DIE INFO	DIE INFO	DIE INFO	DIE INFO	DIE INFO	DIE INFO	DIE INFO

INSERT HOME TAKE OUT

Insert

Select Die (PgUp - PgDown to scroll the list)

ABX319/1

Select Oven

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Take Out

Select Oven

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Visualizzazione dello Stato della Matrice e del Tempo di Riscaldamento.

Quando una Matrice è pronta, diventa disponibile per l'estrusione.

Gestione Forno Matrici

S.A.I. AUTOMATION - BRESCIA (ITALY) ECH - EXTRUSION CONTROL ** ORDERS MANAGER **

Order	Die Code	Qty Bars (nr)	Bars Length (mm)	Holes	Butt End (mm)	Profile Weight (gr/m)	Saw Scrap (mm)	Stretcher Scrap (mm)	Bill To Extr (nr)	Prof Len (m)	Bill Len (mm)	Extr Date	Next	Sec	Oven Nr	Ready
1236544	E 4145/3	30	6000	1	25	1270	0	1800	4	55.4	836	27/04/2014	1	0	4	NO
123654777	E 8250/03	200	4000	1	25	1801	0	1800	19	45.8	1023	27/04/2014	0	0	2	YES
12365444	E 3532/1	100	6000	2	25	886	0	1800	7	37.65	792	27/04/2014	0	0	6	YES
123656444	E 4200/1	80	6000	2	25	851	0	1800	6	49.8	1006	27/04/2014	0	0	7	YES
5345345	E 8981/01	330	6000	4	25	284	0	1800	7	55.58	751	27/04/2014	0	0		
10860866	E 7370/01	334	6000	1	25	1674	0	1800	40	55.58	1094	27/04/2014	0	0	3	YES
▶ 10864089	E 2930/07	163	9000	2	25	692	0	1100	13	55.1	909	27/04/2014	0	▼	5	NO
12222	E 5244	110	6000	1	25	1519	0	1800	13	55.8	1009	27/04/2014	0	0	1	YES

Details Ordem 10864089

Cuts per Bill Prof Len (m) Bars (nr) Liga

Bill per Cuts Bill Len (mm) Bars Len (mm) Temperatura

Cuts nr 1° Bill Len (mm) Saw Scrap (mm) Acabamento

Bill To Extr (nr) Stret Scrap (mm)

Saw Pos (m)

Comment

COPY ORDER NEW ORDER EDIT ORDER RECIPE DETAIL

OPERATOR CONSOLE PROCESS TRENDS ALERTS DIE OVEN UTILITIES

**Visualizzazione
immediata dello Stato
della Matrice dalla
pagina Ordini.**

Gestione Forno Matrici

S.A.I. AUTOMATION - BRESCIA (ITALY) ECN - EXTRUSION CONTROL ** ORDERS MANAGER **

Order	Die Code	Qty Bars (nr)	Bars Length (mm)	Holes	Butt End (mm)	Profile Weight (gr/m)	Saw Scrap (mm)	Stretcher Scrap (mm)	Bill To Extr (nr)	Prof Len (m)	Bill Len (mm)	Extr Date	Next	Se	Oven Nr	Ready
1236544	E 4145/3	30	6000	1	25	1270	0	1800	4	55.4	836	27/04/2014	1	0	4	NO
123654777	E 8250/03	200	4000	1	25	1801	0	1800	19	45.8	1023	27/04/2014	0	0	2	YES
12365444	E 3532/1	100	6000	2	25	886	0	1800	7	37.65	792	27/04/2014	0	0	6	YES
123656444	E 4200/1	80	6000	2	25	851	0	1800	6	49.8	1006	27/04/2014	0	0	7	YES
5345345	E 8981/01	330	6000	4	25	284	0	1800	7	55.58	751	27/04/2014	0	0		
10860866	E 7370/01	334	6000	1	25	1674	0	1800	40	55.58	1094	27/04/2014	0	0	3	YES
▶ 10864089	E 2930/07	163	9000	2	25	692	0	1100	13	55.1	909	27/04/2014	0	▼	5	NO
12222	E 5244	110	6000	1	25	1519	0	1800	13	55.8	1009	27/04/2014	0	0	1	YES

C236_EC_N_CBA

THE DIE INTO THE OVEN IS NOT READY. ARE YOU SURE?

OK

Detailhes Ordem 10864089

Cuts per Bill	1	Prof Len (m)	55.1	Bars (nr)	163	Liga	6060
Bill per Cuts	1	Bill Len (mm)	909	Bars Len (mm)	9000	Tempera	T5
Cuts nr	5	1° Bill Len (mm)	909	Saw Scrap (mm)	0	Acabamento	Natural
		Bill To Extr (nr)	13	Stret Scrap (mm)	1100		
		Saw Pos (m)	55.1				

Comment 0

COPY ORDER

NEW ORDER

EDIT ORDER

RECIPE DETAIL

OPERATOR CONSOLE

PROCESS TRENDS

ALERTS

DIE OVEN

UTILITIES

Messaggio di Allarme
per evitare di
estrudere con Matrici
Fredde.